

Sistema de prueba / sistema ordenador

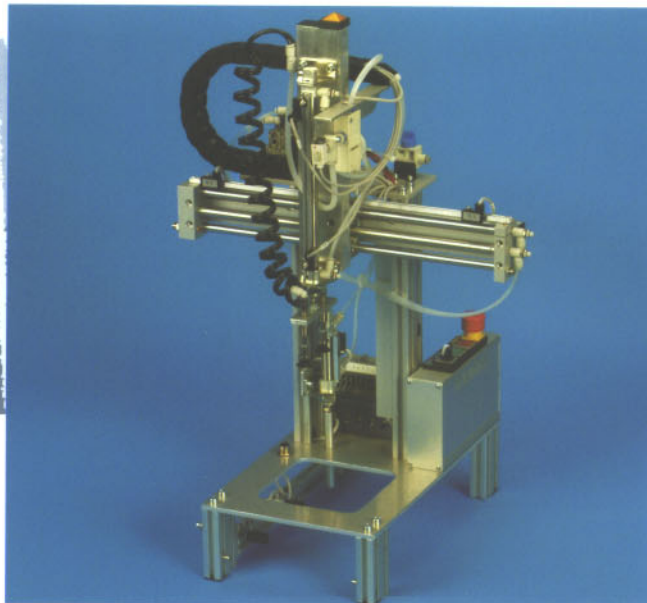
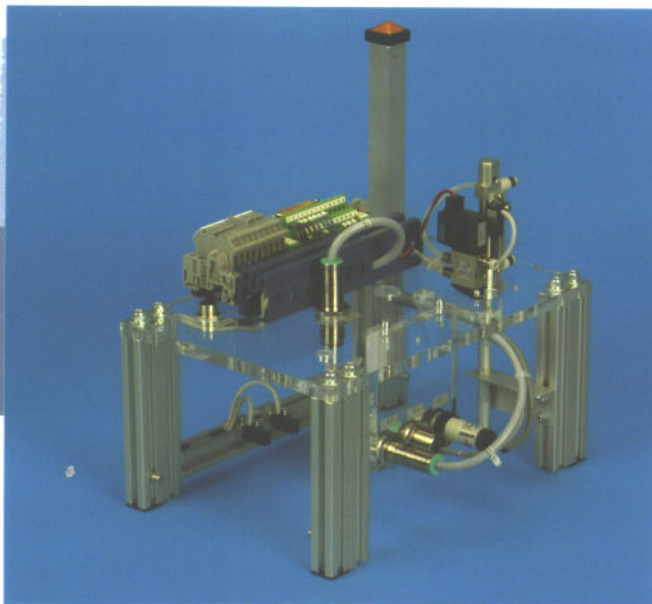
Los sistemas de prueba y de ordenamiento se utilizan junto con una banda transportadora.

El sistema de prueba examina las piezas que pasan, por color o material por ejemplo.

La medida se realiza con sensores ópticos, inductivos, capacitivos o magnetosensores integrados.

El sistema ordenador ordena o separa partes de acuerdo a criterios preestablecidos.

Todo el recorrido es impulsado por elementos neumáticos.



Datos técnicos:

| Descripción: | Máquina de prueba | Máquina de ordenamiento |
|------------------|--|--|
| Número de parte: | 99110 | 99080 |
| Accionamiento: | Accionamiento para banda transportadora | Accionamiento para banda transportadora |
| Equipamiento: | 4 sensores binarios (óptico, inductivo, capacitivo y magnético; válvulas de 4/2 de corrida; cilindro de parada | 6 válvulas de estrangulamiento invertido, bomba de vacío con sensor, cilindro levadizo con aspiradora (ventosa), eje lineal neumático, 300 mm, 7 sensores de posición, cilindro de parada, apagado de emergencia, 2 piezas de dos partes |
| Conectores: | SUB-D, 25 polos | SUB-D, 25 polos |